



高炉压入

造壁材料系列



联合荣大企业集团

ALLIED RONGDA ENTERPRISES



联合荣大技术研究院



北京联合荣大公司



联合荣大建材公司



南京联合荣大公司



成都联合荣大公司



西安联合荣大公司



联合荣大阳泉生产基地

高素质人才 高效率管理 高品质产品 高技术服务



董事长 康强博士

联合荣大企业集团总部位于北京市雁栖开发区（怀柔区），旗下拥有北京联合荣大工程材料研究院、北京联合荣大工程材料有限责任公司（北京市高新技术企业）、北京联合荣大建材有限公司、南京联合荣大工程材料有限责任公司（江苏省高新技术企业）、成都联合荣大工程材料有限责任公司及西安联合荣大工程材料有限责任公司，同时还有郑州中禧、阳泉恒源、新疆等生产基地。

集团现有研发、生产、销售等专业人才500余名，拥有材料与装备专利数十项，专业提供各种耐火材料、保温材料、灌浆料和地坪材料。产品广泛应用于冶金、石化、电力、机械、建材、建筑、交通、轻工、电子、医药、食品等多种行业，并远销海外。

集团整体通过ISO9001质量管理体系认证，总部实验室通过国家实验室认可CNAS，RD商标获北京市著名商标称号。

集团奉行“高效率帮助客户解决问题”的服务宗旨，坚持“高素质人才、高效率管理、高品质产品、高技术服务”的经营理念，竭诚为广大客户提供优质服务！

Allied Rongda Enterprises is headquartered in the Yanxi Development Zone of Beijing (Huairou District), which owns the Beijing Allied Rongda Material Research Institute, Beijing Allied Rongda Engineering Material Co., Ltd (Beijing high-tech enterprise), Beijing Allied Rongda Construction Co., Ltd, Nanjing Allied Rongda Engineering Material Co., Ltd (Jiangsu Province high-tech enterprise), Chengdu Allied Rongda Engineering Material Co., Ltd and Xi'an Allied Rongda Engineering Material Co., Ltd. And it has Zhongxi in Zhengzhou, Hengyuan in Yangquan and Xinjiang manufacturing bases.

Allied Rongda has more than 500 professionals specialized in R&D, production, marketing and so on, with several material and equipment patent, specializes in all kinds of refractory materials, insulation materials, grouting materials and flooring materials, which are mainly applied in metallurgy, petrochemical, electric power, machinery, building materials, construction, transportation, light industry, electronics, medicine, food and other industries, and also exported to overseas.

The whole group has passed ISO9001 Quality Management System certification. RD trademark was appraised as a famous brand in Beijing.

Adhering to the principle of service "help customers solve problems with high efficiency", and insisting on the business philosophy "High-quality personnel, Efficient management, High-quality products, High-tech service", the Group provides the customers with service of high quality wholeheartedly!



高炉压入造衬泥浆系列



「用途」

适用于高炉、热风炉、热力管道等大型冶炼设备的内衬灌浆造衬

- ◆ 高铝质压入料RY-55、RY-65
——高炉冷却壁耐火衬剥落后的压入造衬维修
- ◆ 碳化硅—碳质压入料RDT-55
——用于高炉风口与冷却板部位的压入维护
- ◆ 碳质压入料RYT-1、RYT-2
——用于高炉炉缸、铁口等部位的压入维修
- ◆ 硬质压入料RAP
——用于高炉炉身、炉腰、炉腹等部位的压入造衬维修



「特性」

- ◆ 良好的施工流动性
- ◆ 良好的粘结性、扩展性
- ◆ 低温早强，从低温到高温强度高
- ◆ 施工体组织密实
- ◆ 具有一定的保存期

「用法」

双组分按规定比例充分搅拌均匀后，通过压入机压入灌浆孔，受温度作用迅速硬化造衬。



高效率帮助客户解决问题

「技术支持」

本公司依靠自有技术人才，并与有关科研机构及高校合作，根据市场实际需要开发适用产品与技术并予以实施。

本公司与北京科技大学、武汉科技大学、冶全部建筑研究总院、洛阳耐火材料研究院、西安建筑科技大学等合作，大大提高了本公司在耐火材料市场的竞争力。



「技术能力」

本公司现有无机材料专业人员40多名，并建有自己的实验室。实验室配备了全套耐火材料与建筑灌浆料的开发与检测设备，并配有专职实验与检测人员。

由于本公司实验室对合作院校的师生全面开放，因此实验条件与装备水平是比较高的。本公司为北京科技大学学生实习基地。

「技术控制与过程」

本公司的技术控制执行本公司的“ISO9001-2008质量管理体系文件”的各项规定。全部技术控制过程分为三个阶段：市场调研阶段、工厂控制阶段、售后服务阶段。

市场调研阶段主要是针对具体项目彻底弄清用户使用条件、目标与要求、应用历史等，与用户共同制定选材、结构及施工方案。

工厂控制阶段主要是在本公司内部进行，内容包括原料选择与质量控制、目标配方研制或产前试配、生产抽样检验等。

售后服务阶段主要是向客户提供相关产品全套质检资料、施工说明书等，培训客户施工技术，监督或指导施工过程。



「技术指标」

高铝质压入料RY-55、RY-65

指标 牌号	体积密度 g/cm ³	抗折强度 (MPa)		耐压强度 (MPa)		线变化率 (%)	化学成分 (%)
		110℃烘干	1200℃X3h	110℃烘干	1200℃X3h	1200℃X3h	Al ₂ O ₃
RY-55	≥1.9	≥6.0	≥10.0	≥10.0	≥20.0	±1.0	≥55
RY-65	≥2.0	≥6.0	≥10.0	≥10.0	≥20.0	±1.0	≥65

★ 有关技术参数应根据具体使用环境在合同中临时约定

碳化硅——碳质压入料RDT-55

指标 牌号	体积密度 g/cm ³	化学成分 (%)		抗折强度 (MPa)	粒度上限 mm	施工温度 ℃
		SiC	C			
RDT-55	≥1.7	≥55.0	≥30.0	≥8.0	1	5 ~ 40

★ 有关技术参数应根据具体使用环境在合同中临时约定

碳质压入料RYT-1、RYT-2

指标 牌号	体积密度 g/cm ³	组分 (%)			抗折强度 (MPa)	粒度上限 mm	施工温度 ℃
		固定碳	挥发份	灰份			
RYT-1	≥1.3	≥51.0	≤38.0	≤5.0	≥1.0	1	25 ~ 70
RYT-2	≥1.3	≥51.0	≤42.0	≤6.0	≥2.0	2	25 ~ 70

★ 有关技术参数应根据具体使用环境在合同中临时约定

硬质压入料RAP

指标 牌号	体积密度 (g/cm ³) 110℃x24h	耐压强度 (MPa)		化学成分 (%)	
		110℃x24h	1000℃x3h	Al ₂ O ₃	C
RAP	≥1.70	≥30.0	≥10.0	≥30	≥20

★ 有关技术参数应根据具体使用环境在合同中临时约定



炉皮焊接球阀



棒式冷却器



棒式冷却器炉皮钻孔 (植入冷却棒)



焊接好的球阀



材料混练 (高炉压入用)



压入活塞泵 (高炉压入用)



高效率帮助客户解决问题

北京联合荣大工程材料股份有限公司

地 址：北京市怀柔区北房镇经纬工业区龙云路9号(101400)
电 话：400-65099112 010-61685766 传真：010-61685703
<http://www.alliedrongda.com> E-mail: rongda@rongda.com.cn